

FarbenPartner METALLSCHUTZ 3-S

Außen und Innen Ein-Topf System, Grund- Zwischen- und Deckanstrich

TECHNISCHES MERKBLATT NR: FP619

Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart: Metallbeschichtung für Rostschutzanstriche auf Basis eines modifizierten

Alkydharzes

Anwendungsbereich: Leichte Verarbeitung und sehr gute Hafteigenschaften auf Eisen/Metall.

Bewährtes Ein-Topfsystem als Grund-, Zwischen- und Deckanstrich in

einem Produkt..

Produkteigenschaften: Für Innen- und Außenbereich. Seidenglänzende Metallbeschichtung zum

Lackieren von Metallkonstruktionen wie Geländer, Blechdächer,

Dachrinnen, Container, Gartenzäune, Aluminium usw.

Farbtöne Im Farbenpartner Mischsystem vielfältig nach RAL, NCS u. v.

Farbfächern zusätzlich abtönbar. Fertiggebinde: 0,750 ml und 2,50 Liter

Gebinden.

Packungsgrößen: Base A: 705 ml 2,35 l

Base C: 675 ml, 2,25 l

Technische Daten

Bindemittelbasis: Modifiziertes Alkydharz

Pigmentbasis: Titandioxid, anorganische und organische Buntpigmente

Dichte: Ca. 1,290 – 1,330 g/cm³

Glanzgrad Seidenglanz

Viskosität: streichfertig eingestellt

Verdünnungsmittel: Kunstharz Spritzverdünnung oder Spezialverdünnung AF max. 3 %

Trocknung: Staubtrocken: ca. 2 Stunden

Überlackierbar: Nach Trocknung über Nacht

Durchgetrocknet: Je nach Schichtdicke ca. 36 Stunden und mehr

Belastbar: nach ca. 3 Tagen

Niedrige Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit sowie große

Schichtdicken verzögern die Trocknung.

Ergiebigkeit: $ca.10 - 12 \text{ m}^2\text{/l}$; $ca. 100 - 130 \text{ g/m}^2 \text{ pro Anstrich}$

GISCODE: Giscode gilt nur in Deutschland



Verarbeitungstechnische Beschreibung

Auftragsarten:

Anstrichaufbau:

Streichen und Rollen

Untergrundvorbereitung:

Alle Untergründe müssen sauber, trocken, rost-, -fett- und staubfrei sein. Oberflächenverunreinigungen, die haftungsmindernd wirken, müssen sorgfältig entfernt werden.

Eisen- und Stahl:

Rost, Blattzunder, Walzhaut etc. müssen mechanisch entfernt werden. Verschmutzungen und Fette müssen bereinigt werden. Blechdächer sollten mindestens eine Ablaufneigung von 4% aufweisen.

Überstreichbare Kunststoffe (Hart-PVC):

Oberfläche mit einem Spezialreiniger reinigen. Mit einem Schleifvlies schleifen.

Zinkuntergründe:

Entfetten mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche. Weißliche Korrosionsprodukte restlos entfernen.)

In speziellen Fällen kann ein Strahlen (sweepen) erforderlich sein.

Mit Jansen SR-Plus bzw. entfetten, Korrosionserscheinungen durch schleifen mit einem Schleifvlies restlos entfernen.

Gilt nur in Deutschlandbeachten.

Eloxiertes Aluminium kann nicht beschichtet werden.

Altbeschichtung auf Basis Alkydharz:

Altanstriche auf Haftfestigkeit mittels Gitter- und Spanprobe überprüfen (VOB, Teil C, DIN 18363). Intakte Altanstriche sorgfältig anschleifen und reinigen. Schadhafte und blätternde Altanstriche restlos entfernen. Altbeschichtungen auf Basis Acrylat sind restlos zu entfernen: Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der

Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und

Technik entsprechen.

Farben-Partner Metallschutz 3-S wird streichfertig geliefert

Eisen und Stahl:

Um einen guten Rostschutz zu erreichen empfehlen wir 2-3 Anstriche

FarbenPartner Metallschutz 3-S

Zinkuntergründe:

2 Anstriche mit Jansen Ultraprimer, 1-2 Anstriche FarbenPartner Metallschutz 3-S

Aluminium:

Um einen guten Schutz zu erreichen empfehlen wir 2-3 Anstriche FarbenPartner Metallschutz 3-S

Altbeschichtungen auf Basis Alkydharz:

Je nach Untergrundbeschaffenheit 1-2 Anstriche FarbenPartner Metallschutz 3-S

Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen

Auftragsarten: streichen, rollen, spritzen

Reinigung der Werkzeuge: Nitroverdünnung.

Lagerung: Kühl, trocken und frostfrei, Anbruchgebinde gut verschließen und

VOC-Wert: EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 500 g/l VOC (2010).

Dieses Produkt enthält max. 500 g/I VOC



Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.